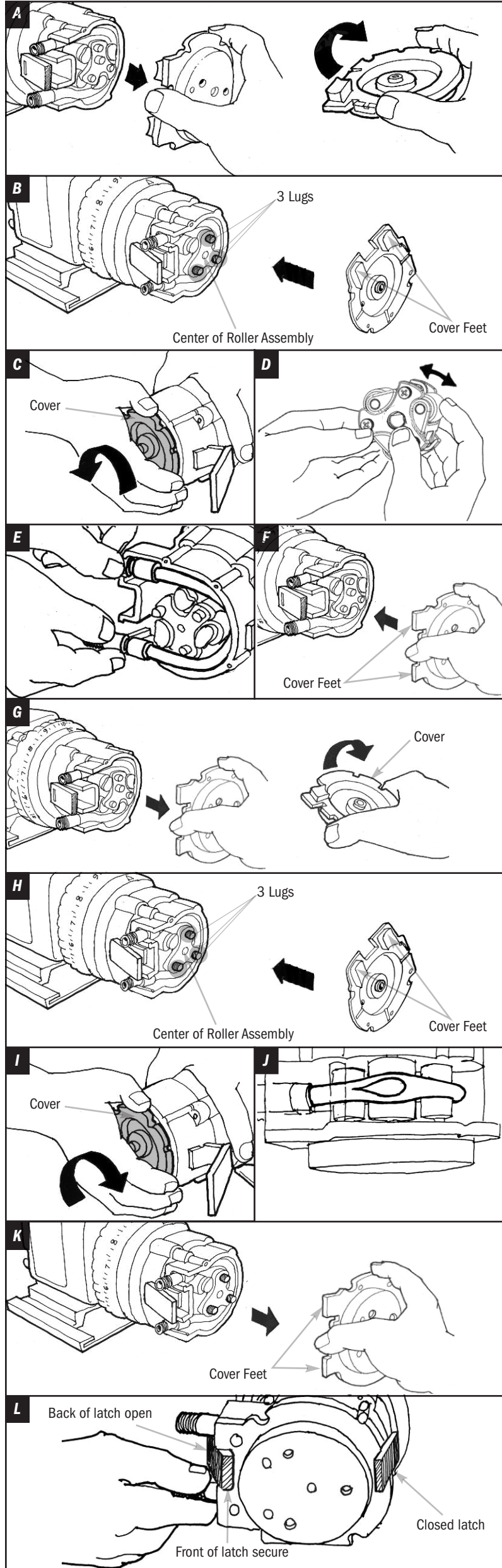


# QuickPro® & S3QP Pump Head Classic Series, SVP Series, M128 and pumps with S3 prefix DISASSEMBLY, INSPECTION AND REASSEMBLY INSTRUCTIONS

**WARNING** TO BE INSTALLED AND MAINTAINED BY PROPERLY TRAINED PROFESSIONAL INSTALLER ONLY. READ MANUAL & LABELS FOR ALL SAFETY INFORMATION & INSTRUCTIONS.

The illustrations show the Classic Adjustable model.



Instructions apply to:  
**Pump Tube Replacement**  
**Pump Head Replacement**  
**Pump Head Service Kit**  
 Please replace any pieces not in working order.

## PREPARATION

1. Follow all safety precautions prior to tube replacement.
2. Prior to service, pump water or a compatible buffer solution through the pump and suction and discharge lines to remove chemical and avoid contact.

## DISASSEMBLY

1. Turn pump off and unplug the power cord. On the Classic Adjustable model, ensure feed rate control is set to 10.
2. Depressurize and disconnect suction and discharge lines.
3. Open the back and front of the latches on both sides of the head. Carefully fold latches back to prevent contact with cover.  
*For CE pump only: Remove safety screw on cover.*
4. Remove tube housing cover and flip to use as a tool in the next step. **A**
5. Align the center of the inverted cover with the center of the roller assembly so that the three holes on the face of the cover aligns with the three knurled lugs on the roller assembly. Position the cover feet near the tube fittings at approximately 10 o'clock. **B**  
**NOTE:** The roller assembly needs to be collapsed to remove the tube.
6. On the Classic Adjustable pump, hold the feed rate control securely. On all other pumps, hold the motor securely. Use the tube housing cover as a wrench and quickly (snap) rotate the cover counter clockwise to collapse the roller assembly. The tube will no longer be pressed against the tube housing wall. **C**
7. Remove and discard the pump tube.
8. Remove the roller assembly. On the Classic Adjustable pump also remove the shaft and set aside to reinstall later.
9. Remove the tube housing.

## INSPECTION

1. Use a non-citrus all-purpose cleaner to clean residue from the tube housing, cover and roller assembly.
2. Check the housing for cracks and replace if cracked.
3. Inspect the rollers of the roller assembly to ensure that they turn freely and are not worn. Replace if rollers are seized or worn. **D**

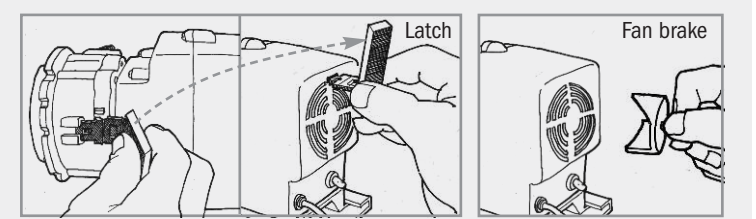
## REASSEMBLY

1. Ensure the power to the pump is off and the pump is unplugged. On the Classic Adjustable model, ensure that the feed rate control is set to 10.
2. Install the tube housing. On the Classic Adjustable model also install the shaft into the feed rate control.
3. Apply AquaShield™ to the shaft tip. **IMPORTANT!** DO NOT lubricate pump tube or roller assembly.
4. Install roller assembly.
5. Place the new tube in the pump head. Use your fingers to center it over the rollers. **E**
6. Place the tube housing cover on the tube housing, affix the front latches to the cover lip and then press the latches back to secure. Be sure the cover is seated with the sleeve bearing on the shaft and is flush with the housing before latching. **F**
7. With the cover latched, plug the pump in and run the pump. Allow the pump to run with the roller assembly in its collapsed position for approximately **two minutes** to relax the tube.
8. Turn pump off and disconnect the power.
9. Remove the tube housing cover and flip to use as a tool in the next step. **G**
10. Align the center of the inverted cover with the center of the roller assembly so that the three holes on the face of the cover align with the three knurled lugs on the roller assembly. Position the cover feet near the bottom. **H**

### IMPORTANT! Classic Series Fixed Model:

Before expanding roller assembly, do the following steps with the latch or fan brake shown in illustrations.

Slide out one latch from the pump head or use the fan brake from the parts kit. In the rear motor vent, insert the latch end into the key slot or insert the fan brake. While pressing the latch or fan brake into the vent, gently rotate the cover clockwise until it stops. Go to **#11**.



11. Expand Roller Assembly.  
Hold motor or feed rate control securely, use the cover as a wrench and quickly (snap) rotate the roller assembly clockwise to expand the roller assembly. **I**  
The tube will be pressed against the tube housing wall **J**.
12. Apply a small amount of AquaShield™ to the cover bushing ONLY. DO NOT lubricate the pump tube.
13. Place the tube housing cover (feet first) on the tube housing, affix the front of the latches to the cover lip and then press the latches back to secure. Be sure the cover is seated with the sleeve bearing on the shaft and is flush with the housing before latching.

## CENTER THE TUBE

1. Ensure the pump is off. Lift the latch located between the tube fittings, leaving the end of the latch engaged with the lip on the tube housing cover. Leave the latch on the opposite side engaged.
2. Plug the pump in and run the pump. Turn the tube fitting on the suction side not more than 1/8 of a turn in the direction tube must move.
3. DO NOT let go of fitting until tube rides approximately in center of rollers.
4. Turn the pump off, let go of the fitting, and secure the latch between the fittings.  
*For CE pump only: Reinstall the safety screw on the cover.*
5. Inspect the suction and discharge lines, point of injection, and check valve components for blockages. Clean all deposits and/or replace parts as required. Failure to do so may lead to poor pump performance, including shortened tube life. Reference your pump owner's manual for details.
6. Reconnect the suction and discharge lines. **DO NOT** allow tube fittings to turn inside the pump housing.
7. Turn the pump on and verify operation.

## CLEAN THE POINT OF INJECTION

### HAZARDOUS PRESSURE/CHEMICAL EXPOSURE

- ⚠ Use caution and bleed off all resident system pressure prior to attempting service or installation.
- ⚠ Use caution when disconnecting discharge line from pump. Discharge line may be under pressure. Discharge line may contain chemical.
- ⚠ To reduce risk of exposure, the use of proper personal protective equipment is mandatory when working on or near chemical metering pumps.

**NOTICE:** Pumps are installed with either a duckbill check valve, ball check valve, or injection fitting depending on pressure rating and model. All allow the extension tip to be installed in the center of the pipe directly in the flow of water to help reduce deposit accumulation.

1. Turn metering pump off and unplug cord. Disable any water pump or auxiliary equipment's electrical supply.
2. Depressurize system and bleed pressure from pump discharge line.
3. Loosen and remove the 1/4" nut & ferrule or the 3/8" nut from the check valve or injection fitting to disconnect discharge tubing.  
**Duckbill or Ball Check Valve, go to #4**  
**Injection Fitting, skip 4 and go to #5**
4. Unscrew the top fitting (check valve body) to disassemble. The bottom fitting (injection fitting with arrow) should remain attached to the pipe. Remove duckbill or remove ball check components from check valve body. Inspect and replace parts as needed. If using a ball check valve be careful not to stretch or damage the spring.

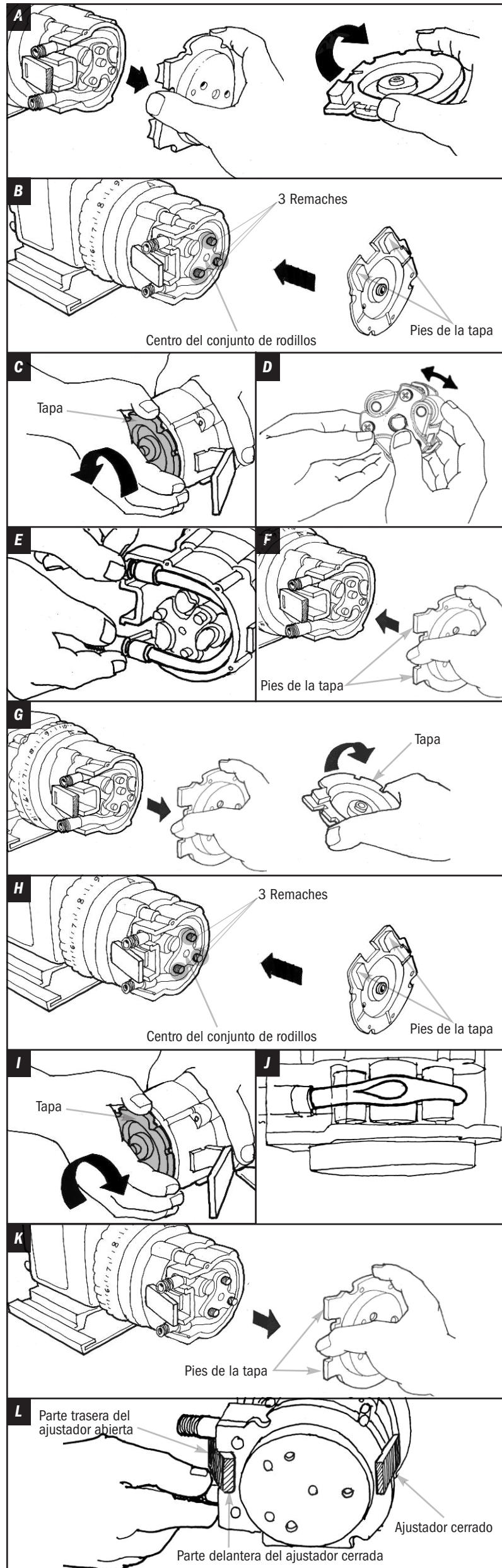
5. Insert a #2 Phillips head screwdriver through injection fitting into the pipe to locate or break up accumulated deposits. If screwdriver cannot be inserted, drill the deposit out of the injection fitting. DO NOT drill through the opposite pipe wall.
6. Replace discharge line if cracked or deteriorated. If the end is clogged, cut off the calcified or blocked section of discharge line.
7. **Duckbill or Ball Check Valve**
  - a. Reassemble the check valve.
  - b. Replace ferrule and reinstall the discharge line to the check valve approximately 3/4" until it stops.**Injection Fitting**  
Replace ferrule and reinstall the discharge line to the injection fitting approximately 3/4" until it stops.
8. Tighten the connecting nut finger tight while firmly holding the tube fitting. The 3/8" nut may be wrench tightened one additional half turn. Firmly hold the adapter or tubing while tightening. If leak occurs, gradually tighten the 3/8" nut as required.
9. Enable the water pump electrical supply and pressurize the water system.  
**NOTE:** The roller assembly must be expanded so the tube is pressed against the tube housing wall.
10. Put the metering pump back in service and inspect all connections for leaks.

# Cabezales QuickPro® & S3 QuickPro® Series Clásica, SVP, M128, y Dosificadores con prefijo S3

## INSTRUCCIONES DE DESMONTAJE, INSPECCIÓN Y REENSAMBLAJE

**WARNING** INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO DEBEN SER REALIZADOS POR PROFESIONALES DEBIDAMENTE ENTRENADOS. LEA EL MANUAL Y LAS ETIQUETAS PARA OBTENER LAS INSTRUCCIONES Y LA INFORMACION DE SEGURIDAD

Las ilustraciones muestran cabezales de las Serie Clásica.



Instrucciones aplicables para:

**Reemplazo de Tubo**  
**Reemplazo de Cabezal**  
**Kit de Servicio del Cabezal**

Por favor reemplace cualquier parte que no esté en buenas condiciones.

### PREPARACIÓN

1. Siga todas las precauciones de seguridad antes de cambiar el tubo.
2. Antes de realizar el servicio, bombee una cantidad generosa de agua o solución neutral para limpiar todo residuo químico y evitar el contacto.

### DESMONTAJE

1. Apague y desenchufe el dosificador. En modelos serie Clásica, caudal ajustable, verifique que el controlador de caudal esté ubicado en 10.
  2. Despresurice y desconecte los tubos de succión y descarga.
  3. Abra los ajustadores de ambos lados del cabezal. Dóblelos cuidadosamente hacia atrás para prevenir contacto con la cubierta. *Dosificadores CE solamente: Remueva el tornillo de seguridad de la cubierta.*
  4. Remueva la cubierta del cabezal y voltéela para usarla como herramienta en el próximo paso. **A**
  5. Alinee el centro de la tapa volteada con el centro del conjunto de rodillos de manera que los tres agujeros en la tapa queden alineados con los tres remaches en relieve del conjunto de rodillos. Posicione los pies de la cubierta cerca de los accesorios del tubo de bombeo. **B**
- NOTA: El conjunto de rodillos debe estar contraído para poder remover el tubo.
6. En modelos serie Clásica, caudal ajustable; sostenga el controlador de caudal firmemente. En otros dosificadores, sostenga el motor. Usando la tapa como herramienta, gire la misma rápidamente (con un movimiento corto y veloz) contra reloj, para contraer el conjunto de rodillos. El tubo ya no estará presionado contra la pared del cabezal **C**
  7. Remueva y descarte el tubo.
  8. Remueva el conjunto de rodillos. En modelos serie Clásica, caudal ajustable, también remueva el eje y coloque todo a su costado para reinstalar más adelante.
  9. Remueva la carcasa del cabezal.

### INSPECCIÓN

1. Use un limpiador multiuso sin ingredientes cítricos para limpiar residuos químicos de la carcasa, tapa y rodillos.
2. Revise carcasa y tapa por quebraduras y cámbielas si es necesario.
3. Inspeccione los rodillos para asegurar que giran libremente y no están desgastados. Reemplace si están trancados o desgastados. **D**

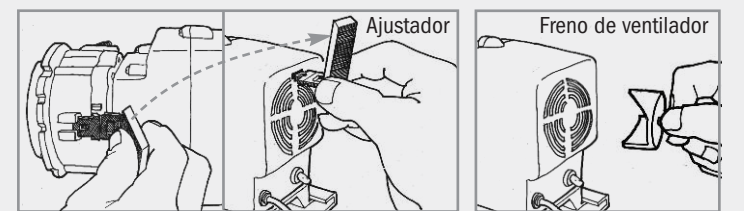
### REENSAMBLE

1. Asegúrese que el dosificador está desenchufado y apagado. En modelos serie Clásica, caudal ajustable, verifique que el controlador de caudal esté ubicado en 10.
2. Reinstale la carcasa limpia. En modelos serie Clásica, caudal ajustable, también instale el eje en el controlador de caudal.
3. Aplique grasa a la punta del eje. **IMPORTANTE!** NO lubrique el tubo o el conjunto de rodillos.
4. Instale el conjunto de rodillos.
5. Coloque el tubo nuevo en el cabezal. Utilice sus dedos para centrarlo en los rodillos. **E**
6. Reinstale la tapa (pies primero) en la carcasa, fije los sujetadores al borde de la misma y presiónelos hacia atrás para trancarlos. Asegúrese que la tapa esté asentada con el cojinete colocado en el eje y que esté alineada con la carcasa antes de enganchar los sujetadores. **F**
7. Con la tapa instalada, prenda el dosificador y déjelo prendido, con el conjunto de rodillos contraídos, **por dos minutos**, para relajar el tubo de bombeo.
8. Apague y desenchufe el dosificador.
9. Remueva la tapa y voltéela para usar como herramienta en el próximo paso. **G**
10. Alinee el centro de la tapa volteada con el centro del conjunto de rodillos de manera que los tres agujeros en la tapa queden alineados con los tres remaches en relieve del conjunto de rodillos. Posicione los pies de la tapa cerca de las conexiones de los tubos. **H**

#### IMPORTANTE! Modelos Serie Clásica, Caudal Fijo

Antes de expandir el conjunto de rodillos, siga los siguientes pasos con el ajustador o el freno de ventilador como se muestra en las ilustraciones.

Deslice uno de los ajustadores del cabezal o use el freno del ventilador incluido en el kit de partes. Inserte el extremo del sujetador en la ranura ubicada en la parte trasera del motor o coloque la pieza del freno en las aberturas del motor. Prosiga a paso #11



11. Expande el conjunto de rodillos. Sujete el motor o controlador de caudal con firmeza, use la tapa como herramienta y gire rápidamente el conjunto de rodillos en dirección del reloj para expandir los rodillos. **I** El tubo estará presionado contra la pared del cabezal. **J**
- Modelos Serie Clásica, Caudal Fijo:** Luego de expandir los rodillos, remueva el ajustador o freno de ventilador.
12. Aplique una pequeña cantidad de grasa AquaShield™ al cojinete de la tapa del cabezal **SOLAMENTE**. NO lubrique el tubo de bombeo.
13. Reinstale la tapa del cabezal (pies primero), cierre los sujetadores de ambos lados del cabezal. Asegúrese que la tapa esté asentada con el cojinete colocado en el eje y que esté alineada con la carcasa antes de enganchar los sujetadores. **K**

### CENTRE EL TUBO

1. Asegúrese el dosificador está apagado. Levante la parte trasera del sujetador que se encuentra entre las conexiones de tubos, dejando la parte delantera del mismo enganchada en el labio de la carcasa. Deje el otro sujetador completamente cerrado. **L**
2. Enchufe el dosificador y enciéndalo. Gire la conexión de tubo del lado de succión en la dirección deseada (no más de 1/8 de giro).
3. NO suelte la conexión hasta que el tubo se encuentre centrado sobre los rodillos.
4. Apague el dosificador, suelte la conexión y cierre el sujetador colocado entre las conexiones. *Dosificadores CE solamente: Reinstale el tornillo de seguridad en la tapa.*
5. Inspeccione los tubos de succión y descarga, el punto de inyección y los componentes de la válvula de retención por si hay algún bloqueo. Limpie o reemplace si es necesario. El no hacerlo puede provocar un bajo rendimiento del dosificador y una reducción en la vida útil del tubo. Consulte el manual de su dosificador para obtener información adicional.
6. Reconecte los tubos de succión y descarga. **NO** permita que las conexiones de tubo giren dentro del cabezal.
7. Encienda el dosificador y verifique su operación.

### LIMPIE EL PUNTO DE INYECCIÓN

#### WARNING PRESIÓN PELIGROSA/RIESGO DE CONTACTO QUÍMICO

- Utilice cautela y purgue toda la presión del sistema antes de realizar alguna instalación o reparación.
- Utilice cautela al desconectar el tubo de descarga del dosificador. El tubo de descarga puede contener presión o químicos.
- Para reducir el riesgo a exposición a químicos, es mandatorio el uso de un equipo personal de protección, mientras trabaje en el dosificador o cerca del mismo.

**AVISO:** Dosificadores son instalados con válvula de inyección (goma o bola) o conexión de inyección, dependiendo del modelo y la clasificación de presión. La punta del conector de inyección queda en el medio de la tubería, directamente en el flujo de agua, para asistír en la reducción de acumulación de depósitos.

1. Apague y desenchufe el dosificador. Deshabilite el suministro eléctrico de cualquier bomba o equipo auxiliar.
2. Purgue la presión del sistema y del tubo de descarga.
3. Quite la tuerca y casquillo de la válvula o conexión de inyección para desconectar el tubo de descarga.

**Válvula de Retención (goma o bola), diríjase a paso #4**  
**Conexión de inyección, diríjase a paso #5**

4. Destornille el cuerpo de la válvula de retención y sepárelo. El conector (pieza con la flecha) debe permanecer atornillado a la tubería. Quite la goma o los componentes de bola del cuerpo de la válvula de retención. Inspeccione y reemplace las partes que sean necesarias. Si utiliza válvula de bola, tenga cuidado de no estirar o dañar el resorte.

5. Inserte un destornillador Phillips No.2 dentro del conector de inyección enroscado en la tubería, para romper cualquier tipo de bloqueo o sedimento que pueda haber en el mismo. Si no puede insertar destornillador, utilice un taladro con cuidado de no romper la tubería.
6. Reemplace el tubo de descarga si el mismo está roto o desgastado. Si la punta está tapada, corte la misma.

#### 7. Válvula de Retención (goma o bola)

**a.** Reensamble la válvula de retención.

**b.** Reemplace la férula y reinstale el tubo de descarga a la conexión de inyección introduciendo el mismo hasta encontrar el tope (2 cm aprox).

#### Conexión de Inyección

Reemplace la férula y reinstale el tubo de descarga a la conexión de inyección introduciendo el mismo hasta encontrar el tope (2 cm aprox).

8. Ajuste la tuerca con sus dedos mientras sostiene la conexión. La tuerca de 3/8 puede ser ajustada con llave inglesa un medio giro adicional. Si observa una pérdida, siga ajustando la tuerca gradualmente.
9. Habilite el suministro eléctrico de la bomba de agua y presurice el sistema. **NOTA:** El conjunto de rodillos debe estar expandido de forma que el tubo quede presionado contra la pared del cabezal.
10. Prenda el dosificador y chequee por posibles pérdidas en todas las conexiones.